

Section 1: identification des produits et des sociétés

<i>Identifiant de produit:</i>	Meules et roues de découpage
<i>Utilisation du produit:</i>	Matériaux abrasifs utilisés pour découper et meuler des métaux
<i>Code article:</i>	RX_ . __ . __
<i>Nom du fournisseur:</i>	Techniweld Corporation
<i>Adresse du fournisseur:</i>	2300, promenade Winston Park Oakville, ON L6H 7T7
<i>Adresse Web du fournisseur:</i>	www.Techniweld.com
<i>Téléphone fournisseur:</i>	905-829-8780 1-800-268-4833
<i>Fabricant:</i>	Leman Eastern Ltd.
<i>Adresse du fabricant:</i>	N ° 5012 Wushan Bâtiment Yan Un Route d 9 #, Hangzhou 31005, Chine
<i>Adresse Web du fabricant:</i>	www.Leman-Eastern.com
<i>Fabricant Téléphone:</i>	(86) 571-8808 9176
<i>Téléphone d'urgence:</i>	CHEMTREC (800) 424-9300
<i>Préparé par:</i>	Techniweld Corporation
<i>Date de préparation:</i>	24 octobre 2018

Section 2: identification des dangers

<i>Classification:</i>	Sans objet
<i>Éléments d'étiquette:</i>	Voir l'étiquette
<i>Autres dangers:</i>	La poussière peut provoquer des irritations oculaires et respiratoires. Les particules de poussière peuvent causer des blessures abrasives aux yeux.

Section 3: Composition Informations sur les ingrédients dangereux

INGRÉDIENTS dangereux	Numéro CAS	Approximative CONCENTRATION (%)
Oxyde d'aluminium	1344-28-1	0 – 70
et/ou carbure de silicium	409-21-2	0 – 70
et/ou oxyde de zirconium	1314-23-4	0 – 30
et/ou Cubitron	-	0 – 20
et/ou oxyde de titane	13463-67-7	0 – 5
Résine phénolique durcie	-	5 – 20
et/ou fibre de verre tissée	-	0 – 20
et/ou carbonate de calcium	1317-65-3	0 – 2
et/ou oxyde de calcium	1305-78-8	0 – 5
et/ou sulfate de baryum	7727-43-7	0 – 5
et/ou soufre	7704-34-9	0 – 5
et/ou sulfure de zinc	1314-98-3	0 – 5
et/ou oxyde de magnésium	1309-48-4	0 – 5
et/ou oxyde de fer	1309-37-1	0 – 5
et/ou graphite	7782-42-5	0 – 5
et/ou de la pyrite de fer	12068-85-8	0 – 20
et/ou Cryolithe	15096-52-3	1 – 10
et/ou fluoroborate de potassium	14075-53-7	0 – 5

Section 4: première-aide Mesures

<i>Inhalation:</i>	L'inhalation peut être la cause la plus fréquente de surexposition. De grandes quantités de poussière de meulage provoquera une irritation du nez, des yeux et de la peau. Déplacez-vous de la zone qui a des émanations à l'air frais. Si la respiration est difficile, donner de l'oxygène. Si vous ne respirez pas, donnez la respiration artificielle et le transport au centre médical le plus proche pour un traitement supplémentaire.
<i>Ingestion:</i>	Si la poussière de meulage est avalée, consultez un avis médical.
<i>Contact visuel:</i>	Rincer immédiatement les paupières supérieures et inférieures avec beaucoup d'eau. Après le rinçage initial, enlevez les lentilles de contact et continuez à rincer pendant au moins 15 minutes. Les yeux de repos pendant 30 minutes. Si la rougeur, la brûlure, la vision floue ou le gonflement persiste, visitez le centre médical le plus proche pour un traitement supplémentaire.
<i>Contact cutané:</i>	Laver de la peau avec du savon et de l'eau propres. Nettoyez les vêtements contaminés avant de les réutiliser.

NOTE: dans tous les cas graves, contactez le médecin immédiatement. Les téléphonistes locaux peuvent fournir le numéro du Centre régional de lutte contre le poison.

Section 5: mesures de lutte contre l'incendie

<i>Inflammables:</i>	Pas
<i>Moyens d'extinction:</i>	Utiliser un support approprié pour le feu environnant.
<i>Température d'auto-inflammation:</i>	Non applicable
<i>Produits de combustion dangereux:</i>	Aucun connu
<i>Sensibilité des données d'explosion à Impact mécanique:</i>	Non applicable
<i>Sensibilité des données d'explosion à Décharge statique:</i>	Non applicable
<i>EQUIPEMENTS SPECIAUX:</i>	Non requis
<i>Précautions à prendre pour les pompiers:</i>	Ce produit n'est pas combustible; Toutefois, il faut envisager de les risques d'incendie et d'explosion potentiels du matériau de base en cours de traitement. De nombreux matériaux créent poussières ou virages inflammables/explosifs lorsqu'ils sont usinés ou moulus.

Section 6: mesures de mainlevée accidentelle

<i>Équipement de protection:</i>	See section 8
<i>Procédures d'urgence:</i>	Non applicable
<i>Procédure de fuite ou de déversement:</i>	Ramasser, balayer ou aspirer et placer dans un récipient pour l'élimination. Minimiser la production de poussière. Notifier les autorités comme requis par les autorités locales, Régional et les réglementations fédérales.

Section 7: manutention et entreposage

Procédures et équipement de manutention: Utiliser uniquement avec une ventilation adéquate. Évitez de respirer la poussière. Laver à fond après manutention et utilisation, surtout avant de

manger, boire ou fumer. Voir ANSI B 7.1, *Exigences de sécurité pour l'utilisation, le soin et la protection des meules abrasives*, pour de plus amples informations. Envisager l'exposition potentielle à composants des matériaux de base ou des revêtements étant moulus. Référez-vous aux normes de substance spécifiques de l'OSHA pour le travail supplémentaire conditions de pratique, le cas échéant.

Exigences de stockage:

Conserver conformément à la norme ANSI B 7.1; entreposer dans un endroit frais, sec et peu humide. Protégez les meules abrasives des dommages.

Incompatibilités:

Aucun connu

Section 8: contrôles d'exposition/protection personnelle

Limites d'exposition:

INGRÉDIENTS dangereux	Numéro CAS	OSHA PEL (mg/m ³)	ACGIH TLV (mg/m ³)
Oxyde d'aluminium	1344-28-1	15 (poussière)	10
Carbure de silicium	409-21-2	15 (poussière)	10 inhalables
Oxyde de zirconium	1314-23-4	15	5, 10 (STEL)
Cubitron	-	-	-
Oxyde de titane	13463-67-7	15 (poussière)	10
Résine phénolique durcie	-	-	-
Fibre de verre tissée	-	15 (poussière)	1 f/CC
Carbonate de calcium	1317-65-3	15 (poussière)	10
Oxyde de calcium	1305-78-8	5	2
Sulfate de baryum	7727-43-7	15 (poussière)	10
Soufre	7704-34-9	-	-
Sulfure de zinc	1314-98-3	-	-
Oxyde de magnésium	1309-48-4	15 (poussière)	10 (inhalable)
Oxyde de fer	1309-37-1	10	5
Graphite	7782-42-5	15 (poussière)	2 (REEE)
Pyrite de fer	12068-85-8	-	-
Cryolithe	15096-52-3	2,5	2,5
Fluoroborate de potassium	14075-53-7	2,5	2,5

Contrôles techniques:

La ventilation générale et l'extraction locale des fumées doivent être suffisantes pour minimiser l'exposition à la poussière et maintenir la concentration des contaminants dans des limites sûres tel que défini ci-dessus

Équipement de protection individuelle:

Respiratoire: Utiliser un respirateur homologué NIOSH si les limites d'exposition sont dépassées ou lorsque les expositions de poussière sont excessifs. Envisager la possibilité d'exposition à des composants des revêtements ou des matériaux de base sélection de la protection respiratoire appropriée. Référez-vous aux normes spécifiques d'OSHA pour le plomb, le cadmium, etc. où approprié. La sélection de la protection respiratoire dépend du type de contaminant, de la forme et de la concentration. Sélectionnez et utiliser des respirateurs selon OSHA 1910,134 et une bonne pratique en hygiène industrielle.

Mains: Des gants en tissu ou en cuir sont recommandés.

Yeux: Lunettes de sécurité ou bouclier facial sur des lunettes de sécurité avec boucliers latéraux.

Peau: Protection approuvée (le./ gants de soudeurs, tablier, manches, veste, etc.) devrait être porté pour empêcher des dommages des étincelles et la contamination des vêtements.

Audience: La protection auditive peut être exigée et est recommandée.

Article 9: Physique et propriétés chimiques

<i>État physique:</i>	Disques pleins
<i>Odeur et apparence:</i>	Roues solides noires, brunes ou de couleur rouge inodores
<i>Seuil d'odeur (ppm):</i>	Non applicable
<i>Ph:</i>	Non applicable
<i>Point de fusion:</i>	Non applicable
<i>Point de congélation:</i>	Non applicable
<i>Point d'ébullition:</i>	Non applicable
<i>Flashpoint:</i>	Non applicable
<i>Limite supérieure d'inflammabilité (% en volume):</i>	Non applicable
<i>Limite inférieure d'inflammabilité (% en volume):</i>	Non applicable

Article 10: Stabilité et réactivité

<i>Stabilité chimique:</i>	Stable
<i>Possibles réactions dangereuses:</i>	Aucun connu
<i>Conditions à éviter:</i>	Aucun connu
<i>Matériaux à éviter (incompatibilités):</i>	Aucun connu
<i>Conditions de réactivité:</i>	Non applicable
<i>Décomposition dangereuse ParProduits:</i>	La poussière du meulage pourrait contenir des ingrédients énumérés à la section 2 et d'autres, les composants potentiellement plus dangereux du matériau de base étant des sols ou des revêtements appliqués au matériau de base.
<i>Polymérisation dangereuse:</i>	La polymérisation dangereuse ne se produira pas.

Article 11: Informations toxicologiques

<i>Peau Contactez</i>	Pas prévu dans des conditions normales d'utilisation. Frotter le produit à travers la peau peut causer une irritation mécanique ou des abrasions.
<i>Absorption cutanée:</i>	Non applicable
<i>Contact visuel:</i>	La poussière peut causer une irritation oculaire. Les particules de poussière peuvent causer des blessures abrasives aux yeux.
<i>Inhalation:</i>	La poussière peut causer une irritation respiratoire.
<i>Ingestion:</i>	Aucun prévu dans des conditions normales d'utilisation. L'ingestion de gros morceaux peut provoquer une obstruction du Gastro-intestinal.
<i>Effets de l'exposition aiguë:</i>	Pendant l'utilisation (broyage), la toux et l'essoufflement peuvent se produire. Peut causer une irritation des yeux.
<i>Effets de l'exposition chronique:</i>	La surexposition à long terme à la poussière inhalable peut causer des lésions pulmonaires (fibrose) avec des symptômes de toux, essoufflement et diminution de la capacité respiratoire. Les effets chroniques peuvent être aggravés par le tabagisme. Prolongée une surexposition aux fluorures peut causer une affection osseuse, fluorose. Exposition prolongée à des niveaux de bruit élevés pendant les opérations peuvent affecter l'ouïe. UN risque plus grand, dans la plupart des cas, est l'exposition à la poussière/émanations de la matériaux ou peintures/revêtements étant moulus. La plupart de la poussière produite pendant le broyage est de la matière de base étant sol et le risque potentiel de cette exposition doit être évalué.
<i>Sensibilisation au produit:</i>	Ce matériel n'est pas connu pour causer la sensibilisation.

<i>Cancérogénicité:</i>	Aucun des composants n'est répertorié comme cancérogène ou potentiel cancérogène par l'OSHA, le NTP ou le CIRC.
<i>Effets reproductifs:</i>	Aucun connu
<i>Données toxicologiques:</i>	Ce produit et ses composants ne sont pas extrêmement toxiques. Les seules données de toxicité aiguë disponibles pour les composants sont énumérés
	beFaible:
<u>Sulfure de zinc</u>	DL50 rat oral > 2 g/kg CL50 par inhalation rat > 5040 mg/m ³ /4 hr DL50 rat peau > 2 g/kg
<u>Cryolithe</u>	DL50 rat oral > 5G/kg

Section 12: Informations écologiques

Ce produit ne devrait pas être dangereux pour l'environnement. Aucun Eco spécifique-les données sur la toxicité sont disponibles pour cette Produit.

Article 13: Considérations sur l'élimination

Note: Jetez toujours les déchets conformément aux réglementations locales, provinciales et fédérales. Les réglementations locales peuvent être plus strictes que les exigences régionales et nationales. Il incombe au générateur de déchets de déterminer la toxicité et les caractéristiques physiques du matériau pour déterminer l'identification et l'élimination adéquates des déchets dans respect des réglementations applicables.

Section 14: Information sur les transports

Ce produit n'est pas soumis à des critères d'expédition spécifiques.

Section 15: Information réglementaire

<i>Canada classification du SIMDUT:</i>	Pas un produit contrôlé. Ce produit répond à la définition d'un "Fabriqués article «en vertu du règlement du SIMDUT.
<i>Proposition 65 de la Californie:</i>	<u>Avertissement</u> – Vous créez de la poussière lorsque vous coupez, poncez, percez ou meulez des matériaux tels que du bois, peinture, ciment, maçonnerie ou métal. Cette poussière contient souvent des produits chimiques connus pour causer le cancer, des malformations congénitales ou d'autres dommages pour la reproduction.

Section 16: autres renseignements

<i>Date de préparation:</i>	18 janvier 2016
<i>Date de la dernière révision:</i>	24 octobre 2018

Ce Format SDS est conforme au SGH. Techniweld Corporation fournit l'information contenue dans les présentes de bonne foi, mais ne fait aucune déclaration quant à son exhaustivité ou sa précision. Ce document n'est destiné qu'à guider la manipulation appropriée du matériel par une personne dûment formée qui utilise ce produit. L'utilisation des produits et les conditions d'utilisation sont indépendantes de la volonté de Techniweld. La garantie des matériaux est limitée aux résultats d'essai du rendement de produit comme détaillé dans les certificats de conformité. L'interprétation des résultats des tests est la responsabilité de l'utilisateur final. Aucune autre garantie, expresse ou tacite, n'est faite.