

FICHE SIGNALÉTIQUE

Section 1: identification des produits et des sociétés

Identifiant de produit: PowerWeld gougeage carbone

Utilisation du produit:Gougeage d'air d'arcCode article:DC; DCF__; DCJNom du fournisseur:PowerWeld Inc.Adresse du fournisseur:2501, rue Beech

Valparaiso, IN 46383

Adresse Web du fournisseur: www.powerweldinc.com

 Téléphone fournisseur:
 219-462-8700

 1-800-826-9073

Téléphone d'urgence: CHEMTREC (800) 424-9300

Préparé par:PowerWeld Inc.Date de préparation:24 octobre 2018

Section 2: identification des dangers

Classification: Non classifié Éléments d'étiquette: Voir l'étiquette

Autres dangers: Le produit n'est pas dangereux comme expédié, mais peut être dangereux

pendant le processus de gougeage: la surexposition aux fumées et aux gaz peut nuire à la santé; Méfiez-vous des éclaboussures, des métaux chauds et des scories car cela peut brûler la peau uned provoquer un incendie; un bruit excessif est probablement les rayons d'arc peuvent blesser les yeux et brûler la peau; le choc électrique peut tuer; Évitez de toucher des pièces électriques en

direct.

Section 3: CompositionInformations sur les ingrédients dangereux

INGRÉDIENTS dangereux	Numéro CAS	Approximative CONCENTRATION (%)
Carbone fixe [graphite] (C)	7440-44-0 [7782-42-5]	> 95
Cuivre (Cu)	7440-50-8	< 5

Section 4: première-aide Mesures

Inhalation: L'inhalation peut être la cause la plus fréquente de surexposition due aux

émanations. De grandes quantités de fumées provoquent une irritation du nez, des yeux et de la peau. Déplacer de la zone qui a des émanations à l'air frais. Si la respiration est difficile, donner de l'oxygène. Si vous ne respirez pas, donnez la respiration artificielle et le transport au centre médical le plus proche pour

un traitement supplémentaire.

Ingestion: Pas une voie d'exposition attendue. Rincez complètement le mois et Buvez une

tasse d'eau si consciente; obtenir une assistance médicale en cas de besoin.

Contact visuel: Si le flash d'arc ou les brûlures se produisent, obtenir une assistance médicale.

Une grande exposition aux fumées de soudage peut causer une irritation des

yeux. Rincer immédiatement les paupières supérieures et inférieures avec beaucoup d'eau. Après le rinçage initial, enlevez les lentilles de contact et continuez à rincer pendant au moins 15 minutes. Les yeux de repos pendant 30 minutes. Si la rougeur, la brûlure, la vision floue ou le gonflement persiste, visitez le centre médical le plus proche pour un traitement supplémentaire.

Contact cutané:

Une grande exposition aux vapeurs de soudage peut causer une irritation cutanée. Si des brûlures se produisent, rincer à l'eau froide pendant 15 minutes; obtenir une assistance médicale si nécessaire.

NOTE: dans tous les cas graves, contactez le médecin immédiatement. Les téléphonistes locaux peuvent fournir le numéro du Centre régional de lutte contre le poison.

Non applicable

Section 5: mesures de lutte contre l'incendie

Inflammables: Pas

Moyens d'extinction:Non applicableTempérature d'auto-inflammation:Non applicableProduits de combustion dangereux:Non applicable

Sensibilité des données d'explosion à

Impact mécanique:

Sensibilité des données d'explosion à

Décharge statique: Non applicable

EQUIPEMENTS SPECIAUX: Ce produit tel qu'expédié est ininflammable; Toutefois, le gougeage ne doit pas

avoir lieu en présence de matériaux, de vapeurs, de réservoirs, de tuyaux ou de conteneurs inflammables qui ont maintenu des substances inflammables à

moins d'être certifiés comme sûrs.

Précautions à prendre pour les pompiers: Les pompiers devraient porter l'équipement de protection approprié et

l'appareil respiratoire autonome avec la pièce pleine de visage. Protéger le personnel de protection contre l'évacuation, la rupture ou l'éclatement de boîtes de conserve. Déplacez les conteneurs de la zone d'incendie si cela peut se faire sans risque. Le jet d'eau peut être utile dans l'équipement de

refroidissement et les boîtes exposées à la chaleur et à la flamme.

Section 6: mesures de mainlevée accidentelle

ProtectiVe Équipement: See section 8

Procédures d'urgence: Le produit tel qu'expédié n'a aucun danger.

Procédure de fuite ou de déVersement: Le produit peut être balayé et enlevé, restant alerte à la possibilité des

extrémités chaudes si récemment utilisé dans le processus de gougeage.

Section 7: manutention et entreposage

Procédures et équipement de manutention: Aucun équipement spécial n'est nécessaire pour manipuler le produit tel

qu'expédié. Manipuler conformément aux bonnes pratiques d'hygiène et de sécurité industrielles. Ne pas manger, boire ou fumer lors de l'utilisation de ce produit. Laver soigneusement les mains avant les pauses et à la fin du jour

ouvrable.

Exigences de stockage: Stocker dans un cool, sec et peu humide, les électrodes humides peuvent se

briser violemment si elles sont utilisées (électrodes humides sèches par cuisson

à 300 ° f pendant 10 heures).

Incompatibilités: Aucun connu

Section 8: contrôles d'exposition/protection personnelle

Limites d'exposition:

Risques	Numéro CAS	TLVTwa
Cuivre (Cu)	7440-50-8	0,2 mg/m³ (fumée), 1,0 mg/m³
		poussière
Graphite	7440-44-0	2 mg/m ³ REEE
DiOxyde de carbone (CO ₂)	124-38-9	5000 ppm
Monoxyde de carbone (CO)	630-08-0	25 ppm
DiOxyde d'azote (non ₂)	10102-44-0	0,2 ppm
Ozone (O ₃)	10028-15-6	-
Monoxyde d'azote (NO)	10102-43-9	25 ppm

Contrôles techniques:

La ventilation générale et l'extraction locale des fumées doivent être suffisantes pour maintenir la fumée Concentrations dans des limites sûres; la protection respiratoire doit être utilisée pendant le processus de gougeage à l'arc. Les arcs et les étincelles pendant le gougeage d'arc peuvent être source d'inflammation des matériaux combustibles. Prenez des précautions pour prévenir les incendies.

Equipement de protection individuelle:

<u>Respiratoire</u>: UN respirateur de fumée approprié ou de l'air fourni le respirateur doit être utilisé Lorsque les gaz d'échappement et/ou de ventilation locaux ne gardent pas d'exposition inférieure aux seuils indiqués ci-dessus.

<u>Mains</u>: Pour utilisation pendant la processus de gougeage d'arc, correctement monté et certifié Gants (le./ gants de soudage en cuir) sont recommandés pour éviter les blessures dues aux étincelles et aux chocs électriques.

<u>Yeux</u>: Unen casque de soudage approuvé ou bouclier facial avec une nuance de lentille de filtre 12-14 ou supérieur est recommandé. D'autres personnes autour de l'espace de travail devraient également être protégées par des écrans de soudage ombragés et des lunettes si nécessaire.

<u>Peau</u>: Protection approuvée (le./ gants de soudeurs, tablier, manches, veste, etc.) devrait être porté pour empêcher des dommages des étincelles et des chocs électriques.

Article 9: Physique et propriétés chimiques

État physique: Solide (Stick/bar)

Odeur et apparence: Tige de couleur de cuivre inodore avec des bouts noirs

Seuil d'odeur (ppm):Non applicablePh:Non applicablePoint de fusion:Non applicablePoint de congélation:Non applicablePoint d'ébullition:Non applicableFlashpoint:Non applicable

Limite supérieure d'inflammabilité (% en volume): Non applicable Limite inférieure d'inflammabilité (% en volume): Non applicable

Article 10: Stabilité et réactivité

Stabilité chimique: Stable

Possibles réactions dangereuses: Aucun connu

Conditions à éviter: Aucun dans des conditions normales

Matériaux à éviter (incompatibilités): Aucun connu Conditions de réactivité: NOT disponible

Décomposition dangereuse ParProduits: Lors de la gravure - CO2, CO et traces de vapeurs de cuivre (ozone, oxyde

d'azote des rayons électriques et UV)

Article 11: Informations toxicologiques

Peau Contactez Les rayons d'arc peuvent brûler la peau; cancer de la peau a été signalé.

Absorption cutanée: Non applicable

Contact visuel: Les rayons de l'arc peuvent blesser les yeux.

Inhalation: L'inhalation est la voie d'exposition la plus probable; Voir «effets de l'exposition

aiguë» et «effets de l'exposition chronique» ci-dessous.

Ingestion: Peu probable en raison de la forme du produit.

Effets de l'exposition aiguë: L'énergie rayonnante peut produire des brûlures instantanées des yeux et de la

peau. Un choc électrique peut tuer. L'exposition aux fumées peut causer des blessures corporelles. Les symptômes peuvent varier selon le processus de gougeage. Il peut s'agir de difficultés respiratoires, maux de tête, nausées, sécheresse ou irritation du nez, de la gorge, des yeux, sensation de brûlure de

la peau ou des yeux, inconscience.

Effets de l'exposition chronique: Surexposition ou inhalation prolongée mcausent la bronchite, les dépôts

pulmonaires et les lésions tissulaires qui peuvent être irréversibles. L'exposition aux rayons ultraviolets de l'ARC peut provoquer une inflammation de la kératose-conjonctivite, une vision floue, des maux de tête, des coups de soleil.

Irritation de produit: Non disponible

Sensibilisation au produit: Peut provoquer une sensibilisation par contact cutané.

Cancérogénicité: Les émanations de soudage peuvent être cancérigènes pour les humains.

Effets reproductifs: Non disponible Données toxicologiques: Non disponible

Section 12: Informations écologiques

Toxicité aquatique et terrestre: Le processus de soudage peut affecter l'environnement si la fumée est libérée

directement dans l'atmosphère. Les résidus des consommables de soudage pourraient se dégrader et s'accumuler dans les sols et les eaux souterraines.

Toxicité aiguë du poisson

CL50 poissons 96h Manganèse: 2,91 mg/l

Oxyde d'aluminium: > 100 mg/l Salmo Trutta

CL50 algues 72h Manganèse: 0,55 mg/l

Oxyde d'aluminium: > 100 mg/l Selenastrum

Capricornetum (algues

vertes)

CE50 Daphnia 48H Manganèse: 5,2 mg/l

Oxyde d'aluminium: > 100 mg/l Daphina Magna

(puce d'eau)

Persistance et bioDégradabilité: Non disponible

Bioaccumulables Potentiel: Facteur de concentration biologique (FBC): Fer 140 000

Manganèse 59052

Mobilité des sols: Non disponible

Article 13: Considérations sur l'élimination

Note: Jetez toujours les déchets conformément aux réglementations locales, provinciales et fédérales.

Manipulation sûre: Des gants peuvent être portés en manipulant les matériaux utilisés et jetés. Le

produit n'est pas nocif comme expédié.

Méthodes de Disposition: Évitez la dispersion et le contact des matières renversées et du ruissellement

avec le sol, les voies navigables, les drains et les égouts. L'emballage et les talons d'électrode de tungstène peuvent être éliminés comme déchets généraux ou recyclés. Pour de plus grandes quantités, assurez-vous de disposer conformément aux réglementations locales, provinciales/étatiques et

fédérales.

Section 14: Information sur les transports

Comme produit fini, les carbones de gougeage ne sont pas soumis à des conditions spéciales d'expédition.

Section 15: Information réglementaire

Canada classification du SIMDUT: Classe D; Division 2, subdivision A

Protection de l'environnement au Canada

Loi (LCPE): Tous les constituants de ces produits figurent sur la liste intérieure des

substances (LIS).

Proposition 65 de la Californie: Ces produits contiennent ou produite produits chimiques connus de l'état de

Californie pour causer le cancer, les malformations congénitales ou d'autres

dommages de reproduction.

Substances toxiques des États-Unis

Loi sur la réglementation (TSCA): Tous les composants de ces produits figurent sur la liste des stocks du TSCA ou

sont exclus de l'inscription.

Section 16: autres renseignements

Date de préparation: 18 janvier 2016 Date de la dernière révision: 24 octobre 2018

Ce Format SDS est conforme au SGH. PowerWeld Inc. fournit les informations contenues dans les présentes de bonne foi, mais ne fait aucune déclaration quant à son exhaustivité ou sa précision. Ce document n'est destiné qu'à guider la manipulation appropriée du matériel par une personne dûment formée qui utilise ce produit. L'utilisation du produit et les conditions d'utilisation échappent au contrôle PowerWeld. La garantie des matériaux est limitée aux résultats d'essai du rendement de produit comme détaillé dans les certificats de conformité. L'interprétation des résultats des tests est la responsabilité de l'utilisateur final. Aucune autre garantie, expresse ou tacite, n'est faite.