

Section 1: identification des produits et des sociétés

<i>Identifiant de produit:</i>	Alliages à base de cuivre (Bronze de silicium, Cuivre désoxydé, bronze d'aluminium, argent de nickel)
<i>Utilisation du produit:</i>	Soudage et brasage
<i>Code article:</i>	SB __, DEOX __, ABA __, NS __
<i>Nom du fournisseur:</i>	PowerWeld Inc.
<i>Adresse du fournisseur:</i>	2501, rue Beech Valparaiso, IN 46383
<i>Adresse Web du fournisseur:</i>	www.powerweldinc.com
<i>Téléphone fournisseur:</i>	219-462-8700 1-800-826-9073
<i>Téléphone d'urgence:</i>	CHEMTREC (24 heures) 1-800-424-9300
<i>Préparé par:</i>	PowerWeld Inc.
<i>Date de préparation:</i>	18 octobre 2018

Section 2: identification des dangers

<i>Classification:</i>	Non classifié
<i>Éléments d'étiquette:</i>	Voir l'étiquette
<i>Autres dangers:</i>	Les rayons d'arc peuvent blesser les yeux et brûler la peau. L'arc de soudage et les étincelles peuvent enflammer les combustibles et les matériaux inflammables. La surexposition aux fumées de soudage et aux gaz peut être dangereuse.

Section 3: Composition Informations sur les ingrédients dangereux

INGRÉDIENTS dangereux	Numéro CAS	ACGIH TLV (mg/m3)	Approximative CONCENTRATION (%)
Cuivre (Cu)	7440-50-8	1,0 (poussière)	46-97
Aluminium (Al)	7429-90-5	10,0	< 12
Fer (Fe)	7439-86-6		< 6,5
Plomb (PB)	749-92-1	0,15	< 5
Manganèse (mn)	7439-96-5	5,0	< 14
Nickel (ni)	7440-02-0	1,0	< 32
Silicium (si)	7440-12-3	10,0	< 3,5
Étain (SN)	7440-31-5	2,0	< 5
Zinc (Zn)	7440-66-6	5 (fumée d'oxyde)	< 45

Section 4: première-aide Mesures

<i>Inhalation:</i>	L'inhalation peut être la cause la plus fréquente de surexposition due à la fumées de soudage. De grandes quantités de fumées de soudage causeront une irritation de la le nez, les yeux et la peau. Déplacez-vous de la zone qui a des émanations à l'air frais. Si respirer est difficile, donner de l'oxygène. Si vous
--------------------	---

<i>Ingestion:</i>	ne respirez pas, donnez la respiration artificielle et le transport vers le centre médical le plus proche pour un traitement supplémentaire.
<i>Contact visuel:</i>	Pas une voie d'exposition attendue. Rincer complètement le mois et boire une tasse d'eau si consciente; obtenir une assistance médicale en cas de besoin. Si le flash d'arc ou les brûlures se produisent, obtenir une assistance médicale. Grande exposition aux les fumées de soudage peuvent causer une irritation des yeux. Rincer immédiatement la partie supérieure et les paupières inférieures avec beaucoup d'eau. Après le rinçage initial, enlevez lentilles de contact et continuer le rinçage pendant au moins 15 minutes. Les yeux de repos pour 30 minutes. Si la rougeur, la brûlure, la vision floue ou le gonflement persiste, visitez Centre médical le plus proche pour un traitement supplémentaire.
<i>Contact cutané:</i>	Une grande exposition aux vapeurs de soudage peut causer une irritation cutanée. Si les brûlures se produire, rincer à l'eau propre et froide pendant 15 minutes; obtenir une assistance médicale au besoin.

NOTE: dans tous les cas graves, contactez le médecin immédiatement. Les téléphonistes locaux peuvent fournir le numéro du Centre régional de lutte contre le poison.

Section 5: mesures de lutte contre l'incendie

<i>Inflammables:</i>	Pas inflammable
<i>Moyens d'extinction:</i>	Non applicable
<i>Température d'auto-inflammation:</i>	Non applicable
<i>Produits de combustion dangereux:</i>	Non applicable
<i>Sensibilité des données d'explosion à Impact mécanique:</i>	Non applicable
<i>Sensibilité des données d'explosion à Décharge statique:</i>	Non applicable
<i>EQUIPEMENTS SPECIAUX:</i>	Voir ci-dessous
<i>Précautions à prendre pour les pompiers:</i>	Ce produit tel qu'expédié est ininflammable; Cependant, les fines copeaux et la poussière peut augmenter la cote d'explosion sous certaines chaleurs et autres inflammations Risques. L'hydrogène gazeux et les émanations irritantes peuvent se former lorsqu'ils sont impliqués dans un le feu ou si la décomposition est causée par l'eau, l'alcool ou les hydroxydes de sodium. Ne pas utiliser d'eau avec des métaux en fusion et utiliser une sécurité autonome vêtements/équipement en cas d'incendie.

Section 6: mesures de mainlevée accidentelle

<i>Protection Équipement:</i>	See section 8
<i>Procédures d'urgence:</i>	Ce produit est en forme de tige et de fil et n'a aucun danger comme expédié.
<i>Procédure de fuite ou de déversement:</i>	S'il est renversé, le produit peut être ramassé (porter des gants) et placé en arrière dans le conteneur. Si les métaux deviennent fondu, contiennent du sable et permettent retourner dans un solide pour recycler comme ferraille

Section 7: manutention et entreposage

Procédures et équipement de manutention: Des gants de protection appropriés peuvent être portés tout en manipulant le produit. Pendant toutes les opérations, ne mangez pas ou ne buvez pas tout en manipulant et assurez la ventilation appropriée pendant le soudage, le brasage ou le traitement.

Exigences de stockage:
Incompatibilités:

Entreposer dans un endroit frais, sec et peu humide.
Aucun connu

Section 8: contrôles d'exposition/protection personnelle

Limites d'exposition:

INGRÉDIENTS dangereux	Numéro CAS	ACGIH TLV (mg/m3)
Cuivre (Cu)	7440-50-8	1,0 (poussière)
Aluminium (Al)	7429-90-5	10,0
Fer (Fe)	7439-86-6	
Plomb (PB)	749-92-1	0,15
Manganèse (mn)	7439-96-5	5,0
Nickel (ni)	7440-02-0	1,0
Silicium (si)	7440-12-3	10,0
Étain (SN)	7440-31-5	2,0
Zinc (Zn)	440-66-6	5 (fumée d'oxyde)

Contrôles techniques:

Assurez-vous que la ventilation et la protection respiratoire sont utilisées lors du soudage, du brasage ou du traitement. La protection respiratoire est recommandée et des informations peuvent être trouvées concernant les normes OSHA (29 CFR 1910,134), ainsi que les normes CSA Z 94.4, ainsi que de nombreuses autres normes de sécurité.

Équipement de protection individuelle:

Utilisez un casque de soudage approprié ou un bouclier de sécurité, ainsi que des vêtements et des gants, comme requis pour les tâches de travail. Ne mangez pas ou ne buvez pas en utilisant ces produits et lavez-vous les mains après utilisation.

Article 9: Physique et propriétés chimiques

État physique:

Solide

Odeur et apparence:

Jaune pâle – tiges brun foncé ou fil

Seuil d'odeur (ppm):

Non applicable

Ph:

Données non disponibles

Point de fusion:

Données non disponibles

Point de congélation:

Données non disponibles

Point d'ébullition:

Données non disponibles

Flashpoint:

Données non disponibles

Limite supérieure d'inflammabilité (% en volume):

Données non disponibles

Limite inférieure d'inflammabilité (% en volume):

Données non disponibles

Article 10: Stabilité et réactivité

Stabilité chimique:

Stable

Possibles réactions dangereuses:

Pendant le soudage, le brasage et le traitement: les émanations, la poussière et la décomposition du gaz peuvent se former.

Conditions à éviter:

Évitez les températures extrêmes.

Matériaux à éviter (incompatibilités):

Ammoniac, mercure, acide concentré

Conditions de réactivité:

Non disponible

Décomposition dangereuse ParProduits:

Non disponible

Polymérisation dangereuse:

Ne se produit pas

Article 11: Informations toxicologiques

<i>Peau</i> Contactez	Les rayons d'arc peuvent brûler la peau; cancer de la peau a été signalé.
<i>Absorption cutanée:</i>	Non applicable
<i>Contact visuel:</i>	Les rayons d'arc peuvent blesser les yeux.
<i>Inhalation:</i>	L'inhalation est la voie d'exposition la plus probable; Voir «effets de l'exposition aiguë» et «effets de l'exposition chronique» ci-dessous.
<i>Ingestion:</i>	Peu probable en raison de la forme du produit.
<i>Effets de l'exposition aiguë:</i>	La surexposition ou l'inhalation de grandes quantités de fumées de soudage peut provoquer des symptômes tels que la fièvre des fumées métalliques, des étourdissements, des nausées, la sécheresse et l'irritation de votre nez, la gorge ou les yeux ainsi que les maladies pulmonaires.
<i>Effets de l'exposition chronique:</i>	Overexposition ou prolongée inhalation de grandes quantités de fumées de soudage les symptômes peuvent inclure des dommages au système nerveux central, le système respiratoire, la peau et pourraient affecter des organes tels que le pancréas et le foie.
<i>Irritation de produit:</i>	Non disponible
<i>Sensibilisation au produit:</i>	Non disponible
<i>Cancérogénicité:</i>	OSHA (29 CFR 1910,1200) listes plomb et nickel comme cancérogènes possibles, Et soudage FUMen tant que cancérogène possible (2B).
<i>Effets reproductifs:</i>	Non disponible
<i>Sensibilisation respiratoire:</i>	Non disponible
<i>Données toxicologiques:</i>	Aiguë orale (rat) – <i>Manganèse</i> (DL50): 9000 mg/kg; <i>Silicium</i> (DL50): 3160 mg/kg

Section 12: Informations écologiques

<i>Toxicité aquatique et terrestre:</i>	Non disponible
<i>Persistance et biodégradabilité:</i>	Non disponible
<i>Bioaccumulables Potentiel:</i>	Non disponible
<i>Mobilité des sols:</i>	Non disponible

Article 13: Considérations sur l'élimination

Note: Jetez toujours les déchets conformément aux dispositions locales, État et les réglementations fédérales.

<i>Manipulation sûre:</i>	Les gants peuvent être portés tout en manipulant le produit rejeté ou indésirable.
<i>Méthodes de Disposition:</i>	Recycler lorsque cela est possible. Ne pas laisser pénétrer les drains, les égouts ou les cours d'eau. Jeter les produits, résidus, conteneurs ou doublures non désirés dans un contenant d'élimination approprié d'une manière acceptable pour l'environnement, comme l'exige la législation pertinente.

Section 14: Information sur les transports

Ce matériel n'est pas considéré comme un bien dangereux par règlement de transport.

Section 15: Information réglementaire

<i>California Proposition 65:</i>	Ce produit contient une substance chimique connue de l'état de Californie pour causer le cancer, ou des anomalies congénitales ou des dommages de reproduction.
<i>Déclaration de cancérogénicité OSHA:</i>	Plomb et nickel composés Nickel sont exigés par l'OSHA pour être considérés

cancérogènes.

Section 16: autres renseignements

Date de préparation: 4 Mars 2016
Date de la dernière révision: 18 octobre 2018

Ce Format SDS est conforme au SGH. PowerWeld Inc. fournit les informations contenues dans les présentes de bonne foi, mais ne fait aucune déclaration quant à son exhaustivité ou sa précision. Ce document n'est destiné qu'à guider la manipulation appropriée du matériel par une personne dûment formée qui utilise ce produit. L'utilisation du produit et les conditions d'utilisation échappent au contrôle PowerWeld. La garantie des matériaux est limitée aux résultats d'essai du rendement de produit comme détaillé dans les certificats de conformité. L'interprétation des résultats des tests est la responsabilité de l'utilisateur final. Aucune autre garantie, expresse ou tacite, n'est faite.