
Section 1: identification des produits et des sociétés

<i>Identifiant de produit:</i>	PowerWeld E71T-GS fourré flux-fourré fil
<i>Utilisation du produit:</i>	Électrode en acier au carbone pour les flux fourrés Soudage sans un gaz de bouclier externe
<i>Code article:</i>	FC_
<i>Nom du fournisseur:</i>	PowerWeld Inc.
<i>Adresse du fournisseur:</i>	2501, rue Beech Valparaiso, IN 46383
<i>Adresse Web du fournisseur:</i>	www.powerweldinc.com
<i>Téléphone fournisseur:</i>	219-462-8700 1-800-826-9073
<i>Téléphone d'urgence:</i>	CHEMTREC (24 heures) 1-800-424-9300
<i>Préparé par:</i>	PowerWeld Inc.
<i>Date de préparation:</i>	18 octobre 2018
<i>Spécification AWS:</i>	A5.20

Section 2: identification des dangers

<i>Classification:</i>	Toxicité aiguë (orale) Catégorie 4 Aiguë aquatique Catégorie 1
<i>Éléments d'étiquette:</i>	Avertissement! Protégez-vous et les autres. Lire et comprendre cette information. Les émanations et les gaz peuvent être dangereux pour votre santé. Les rayons d'arc peuvent blesser vos yeux et brûler la peau. Un choc électrique peut tuer. <u>Phrases de danger</u> H302 Nocif si avalé. <u>Déclarations de prudence</u> P264 Laver soigneusement après manipulation. P270 Ne pas manger, boire ou fumer lors de l'utilisation de ce produit. P273 Évitez les rejets dans l'environnement. P301 En cas d'ingestion: appeler un Poison Center ou médecin/médecin si vous vous sentez mal. Rincer la bouche. P391 Collecter les déversements. P501 Disposer des contenus/conteneurs conformément aux réglementations locales/régionales/nationales.
<i>Autres dangers:</i>	EEst produit composés de tige de gaine en acier au carbone sans odeur et métallique avec un noyau de flux. Il n'y a pas risques sanitaires immédiats associés à ces produits. Ces produits ne sont pas réactifs. S'ils sont impliqués dans un incendie, ces produits peut générer des émanations irritantes et une variété d'oxydes métalliques. Les poussières finement divisées de ces produits peuvent entraîner des explosions d'air/poussière Mélanges. Les intervenants d'urgence doivent porter un équipement de protection personnel adapté à la situation à laquelle ils répondent.

Section 3: Composition Informations sur les ingrédients dangereux

INGRÉDIENTS dangereux	Numéro CAS	Approximative CONCENTRATION (%)
Fer (Fe)	7439-89-6	86,0 – 94,0
Manganèse (mn)	7439-96-5	1,0 – 4,0
Carbonate de baryum (BaCO ₃)	513-77-9	1,0 – 4,0
Fluorure de calcium (CaF ₂)	7789-75-5	1,0 – 4,0

Section 4: première-aide Mesures

<i>Inhalation:</i>	L'inhalation peut être la cause la plus fréquente de surexposition due aux émanations de soudage. De grandes quantités de vapeurs de soudage causeront une irritation du nez, des yeux et de la peau. Déplacer de la zone qui a des émanations à l'air frais. Si la respiration est difficile, donner de l'oxygène. Si vous ne respirez pas, donnez la respiration artificielle et le transport au centre médical le plus proche pour un traitement supplémentaire.
<i>Ingestion:</i>	Pas une voie d'exposition attendue; Toutefois, si ingéré, ne NE pas provoquer de vomissements. Appelez le médecin immédiatement. Ne jamais donner quelque chose par la bouche à une personne inconsciente. Risque de pénétration du produit dans les poumons après l'ingestion de vomissements.
<i>Contact visuel:</i>	Si le flash d'arc ou les brûlures se produisent, obtenir une assistance médicale. Une grande exposition aux fumées de soudage peut causer une irritation des yeux. Rincer immédiatement les paupières supérieures et inférieures avec beaucoup d'eau. Après le rinçage initial, enlevez les lentilles de contact et continuez à rincer pendant au moins 15 minutes. Les yeux de repos pendant 30 minutes. Si la rougeur, la brûlure, la vision floue ou le gonflement persiste, visitez le centre médical le plus proche pour un traitement supplémentaire.
<i>Contact cutané:</i>	Une grande exposition aux vapeurs de soudage peut causer une irritation cutanée. Si des brûlures se produisent, rincer à l'eau froide pendant 15 minutes; obtenir une assistance médicale si nécessaire.
<i>Informations complémentaires:</i>	Aucune mesure de premiers secours ne devrait être requise pour les électrodes inutilisées; les premiers soins ne sont pertinents que pendant les opérations de soudage. Voir les symptômes énumérés ci-dessus.

NOTE: dans tous les cas graves, contactez le médecin immédiatement. Les téléphonistes locaux peuvent fournir le numéro du Centre régional de lutte contre le poison.

Section 5: mesures de lutte contre l'incendie

<i>Inflammables:</i>	Pas; l'arc de soudage et les étincelles peuvent enflammer les combustibles.
<i>Moyens d'extinction:</i>	Si le feu se produit, utiliser des agents extincteurs i'assembléeRIATE pour les matériaux environnants (dioxyde de carbone, produit chimique sec, pulvérisation d'eau, etc.).
<i>Température d'auto-inflammation:</i>	Non applicable
<i>Produits de combustion dangereux:</i>	Ce produit peut se décomposer et produire des émanations de fer, du fer et une variété de composés métalliques et les oxydes métalliques. Les matières chaudes peuvent présenter un risque thermique important pour les pompiers.
<i>Sensibilité des données d'explosion à Impact mécanique:</i>	Non applicable

Sensibilité des données d'explosion à

Décharge statique:

Non applicable

EQUIPEMENTS SPECIAUX:

Portez un équipement complet de lutte contre le feu (équipement de soudeur complet) et une protection respiratoire (ARA).

Précautions à prendre pour les pompiers:

Ne pas respirer les émanations ou les vapeurs de la décomposition.

Section 6: mesures de mainlevée accidentelle

Protection Équipement:

Ne s'applique pas au produit tel qu'expédié. Voir la section 8 pour l'équipement recommandé pendant le soudage.

Procédures d'urgence:

Ne s'applique pas au produit tel qu'expédié.

Procédure de fuite ou de déversement:

Évitez la dispersion et le contact des matières renversées et du ruissellement avec le sol, les voies navigables, les drains et les égouts. Collecter des matériaux dans des conteneurs correctement étiquetés, conformément aux dispositions locales, régionales et nationales Règlements.

Section 7: manutention et entreposage

Procédures et équipement de manutention: Le produit tel qu'expédié ne nécessite aucune attention particulière pour la manutention. Cependant, le soudage peut produire des émanations et des gaz qui ne sont dangereux pour la santé. Éviter respirer ces fumées et ces gaz. Utiliser une ventilation adéquate. Éviter contact avec la peau, les yeux et les vêtements. Ne mangez pas, ne buvez pas et ne fumez pas dans les zones de travail.

Exigences de stockage:

Entreposer dans un endroit frais, sec et bien aéré. Tenir à l'écart des matériaux incompatibles, ainsi que la chaleur et la flamme nue.

Incompatibilités:

Acides forts, bases et agents oxydants.

Section 8: contrôles d'exposition/protection personnelle

Limites d'exposition:

INGRÉDIENTS	CANADA TWA VALEUR (MG/M ³)	OSHA PEL (MG/M ³)	ACGIH TLV (MG/M ³)
Fer (Fe)	5 (fumée)	10 (fumée)	5 (fumée)
Manganèse (mn)	0,2	0,02, 0,2 (fumée)	0,2 (resp.), 0,1 (fumée)
Composés de baryum, comme BA	0,5	0,5	0,5
Fluorure de calcium, comme F	2,5	2,5	2,5

Contrôles techniques:

Assurez-vous que la ventilation et la protection respiratoire sont utilisées lors du soudage, du brasage ou du traitement. La protection respiratoire est recommandée et des informations peuvent être trouvées concernant les normes OSHA (29 CFR 1910,134), ainsi que les normes CSA Z 94.4, ainsi que de nombreuses autres normes de sécurité.

Équipement de protection individuelle:

Utilisez un casque de soudage ou un bouclier de sécurité adéquat, ainsi que des vêtements en cuir et des gants de soudage en similibre, comme requis pour les tâches professionnelles. Un respirateur homologué est recommandé. Ne pas manger ou boire tout en utilisant ces produits et se laver les mains Soigneusement Après utilisation.

Article 9: Physique et propriétés chimiques

<i>État physique:</i>	Solide
<i>Odor et apparence:</i>	Odotige ou fil métallique rless
<i>Seuil d'odeur (ppm):</i>	Non applicable
<i>Ph:</i>	Non disponible
<i>Point de fusion:</i>	1535 ° c/2795 ° f
<i>Point de congélation:</i>	Non disponible
<i>Point d'ébullition:</i>	3000 ° c/5432 ° f (à 24 mm Hg)
<i>Flashpoint:</i>	Non disponible
<i>Limite supérieure d'inflammabilité (% en volume):</i>	Non disponible
<i>Limite inférieure d'inflammabilité (% en volume):</i>	Non disponible

Article 10: Stabilité et réactivité

<i>Stabilité chimique:</i>	Ce produit est stable dans des conditions normales; May produce gaz ou émanations dangereuses en cours d'utilisation.
<i>Possibles réactions dangereuses:</i>	Aucun connu
<i>Conditions à éviter:</i>	Eviter tout contact avec des matériaux incompatibles et une exposition incontrôlée à des températures extrêmes.
<i>Matériaux à éviter (incompatibilités):</i>	Acides forts, bases et agents oxydants.
<i>Conditions de réactivité:</i>	Aucun dans des conditions normales.
<i>Décomposition dangereuse ParProduits:</i>	Les fumées et les gaz d'oxyde de métal sont produits pendant le soudage.
<i>Polymérisation dangereuse:</i>	Ne se produit pas.

Article 11: Informations toxicologiques

<i>Peau Contactez</i>	Les rayons d'arc peuvent brûler la peau; cancer de la peau a été signalé.
<i>Absorption cutanée:</i>	Non applicable
<i>Contact visuel:</i>	Les rayons de l'arc peuvent blesser les yeux.
<i>Inhalation:</i>	L'inhalation est la voie d'exposition la plus probable; Voir «effets de l'exposition aiguë» et «effets de l'exposition chronique» ci-dessous.
<i>Ingestion:</i>	Peu probable en raison de la forme du produit.
<i>Effets de l'exposition aiguë:</i>	La surexposition ou l'inhalation de grandes quantités de fumées de soudage peut provoquer des symptômes tels que la fièvre des fumées métalliques, des étourdissements, des nausées, la sécheresse et l'irritation de votre nez, la gorge ou les yeux ainsi que les maladies pulmonaires.
<i>Effets de l'exposition chronique:</i>	La surexposition ou l'inhalation prolongée de grandes quantités de vapeurs de soudure avec des composés de chrome peuvent causer le cancer. Autre surexposition ou inhalation prolongée de grandes quantités de fumées de soudage les symptômes peuvent inclure des dommages au système nerveux central, le système respiratoire, la peau et pourraient affecter des organes tels que le pancréas et le foie.
<i>Irritation de produit:</i>	Non disponible
<i>Sensibilisation au produit:</i>	Non disponible
<i>Cancérogénicité:</i>	Non disponible
<i>Effets reproductifs:</i>	Non disponible
<i>Sensibilisation respiratoire:</i>	Non disponible
<i>Données toxicologiques:</i>	Non disponible

Section 12: Informations écologiques

<i>Toxicité aquatique et terrestre:</i>	Non disponible
<i>Persistance et bioDégradabilité:</i>	Non disponible
<i>Bioaccumulables Potentiel:</i>	Non disponible
<i>Mobilité des sols:</i>	Non disponible

Article 13: Considérations sur l'élimination

Note: Jetez toujours les déchets conformément aux réglementations locales, provinciales et fédérales.

<i>Manipulation sûre:</i>	Les gants peuvent être portés lorsque vous manipulez des produits rejetés ou non désirés.
<i>Méthodes de Disposition:</i>	Recycler lorsque cela est possible. Ne pas laisser pénétrer les drains, les égouts ou les cours d'eau. Jeter les produits, résidus, contenants ou doublures non désirés dans un contenant d'élimination approprié d'une manière acceptable pour l'environnement, comme l'exige la locales, régionales et nationales Législation.

Section 14: Information sur les transports

Ce matériel n'est pas considéré comme un bien dangereux par règlement sur les transports aux États-Unis et au Canada.

Section 15: Information réglementaire

<i>Proposition 65 de la Californie:</i>	Ces produits contiennent des produits chimiques connus de l'état de Californie pour causer cancer, anomalies congénitales ou d'autres dommages reproductifs.
<i>Substances toxiques des États-Unis</i> <i>Loi sur la réglementation (TSCA):</i>	Fer Manganèse Fluorure de baryum (en tant que composés de baryum)
<i>Canada Classification SIMDUT:</i>	Fer, manganèse
<i>Canada Liste intérieure des substances:</i>	Manganèse

Section 16: autres renseignements

<i>Date de préparation:</i>	5 janvier 2016
<i>Date de la dernière révision:</i>	18 octobre 2018

Ce Format SDS est conforme au SGH. PowerWeld Inc. fournit les informations contenues dans les présentes de bonne foi, mais ne fait aucune déclaration quant à son exhaustivité ou sa précision. Ce document n'est destiné qu'à guider la manipulation appropriée du matériel par une personne dûment formée qui utilise ce produit. L'utilisation du produit et les conditions d'utilisation échappent au contrôle PowerWeld. La garantie des matériaux est limitée aux résultats d'essai du rendement de produit comme détaillé dans les certificats de conformité. L'interprétation des résultats des tests est la responsabilité de l'utilisateur final. Aucune autre garantie, expresse ou tacite, n'est faite.