

Section 1: identification des produits et des sociétés

<i>Identifiant de produit:</i>	ER80S-D2 Soudage TIG
<i>Utilisation du produit:</i>	Fil de soudage solide pour soudage GTAW/TIG
<i>Code article:</i>	80SD2_
<i>Nom du fournisseur:</i>	PowerWeld Inc.
<i>Adresse du fournisseur:</i>	2501, rue Beech Valparaiso, IN 46383
<i>Adresse Web du fournisseur:</i>	www.powerweldinc.com
<i>Téléphone fournisseur:</i>	219-462-8700 1-800-826-9073
<i>Téléphone d'urgence:</i>	CHEMTREC (24 heures) 1-800-424-9300
<i>Préparé par:</i>	PowerWeld Inc.
<i>Date de préparation:</i>	31 octobre 2018

Section 2: identification des dangers

<i>Classification:</i>	Non classifié
<i>Éléments d'étiquette:</i>	Non applicable
<i>Autres dangers:</i>	Les rayons d'arc peuvent blesser les yeux et brûler la peau. L'arc de soudage et les étincelles peuvent enflammer les combustibles et les matériaux inflammables. Surexposition au soudage FuMes et les gaz peuvent être dangereux.

Section 3: CompositionInformations sur les ingrédients dangereux

INGRÉDIENTS dangereux	Numéro CAS	Approximative CONCENTRATION (%)
Nickel (ni)	7440-02-0	0,2 – 3,75
Chrome (CR)	7440-47-3	< = 10,5
Molybdène (Mo)	7439-98-7	< = 1,2
Manganèse (mn)	7439-96-5	0,4 – 2,1
Silicium (si)	7440-21-3	0,15 – 0,8
Cuivre (Cu)	7440-50-8	0,25 – 0,5
Pentoxyde de diVanadium (V)	1314-62-1	0,03 – 0,25

Veillez noter: Danger Seulement apparaît sous forme de fumée

Section 4: première-aide Mesures

<i>Inhalation:</i>	L'inhalation peut être la cause la plus fréquente de surexposition due aux émanations de soudage. De grandes quantités de vapeurs de soudage causeront une irritation du nez, des yeux et de la peau. Déplacer de la zone qui a des émanations à l'air frais. Si la respiration est difficile, donner de l'oxygène. Si vous ne respirez pas, donnez la respiration artificielle et le transport au centre médical le plus proche pour un traitement supplémentaire.
--------------------	---

<i>Ingestion:</i>	Pas une voie d'exposition attendue. Rincez complètement le mois et Buvez une tasse d'eau si consciente; obtenir une assistance médicale en cas de besoin.
<i>Contact visuel:</i>	Si le flash d'arc ou les brûlures se produisent, obtenir une assistance médicale. Une grande exposition aux fumées de soudage peut causer une irritation des yeux. Rincer immédiatement les paupières supérieures et inférieures avec beaucoup d'eau. Après le rinçage initial, enlevez lentilles de contact et continuer le rinçage pendant au moins 15 minutes. Les yeux de repos pendant 30 minutes. Si la rougeur, la brûlure, la vision floue ou le gonflement persiste, visitez le centre médical le plus proche pour un traitement supplémentaire.
<i>Contact cutané:</i>	Une grande exposition aux vapeurs de soudage peut causer une irritation cutanée. Si des brûlures se produisent, rincer à l'eau froide pendant 15 minutes; obtenir une assistance médicale si nécessaire.
<i>Symptômes:</i>	Traiter symptomatiquement; les symptômes peuvent être retardés. Montrez cette FDS au médecin traitant.

NOTE: dans tous les cas graves, contactez le médecin immédiatement. Les téléphonistes locaux peuvent fournir le numéro du Centre régional de lutte contre le poison.

Section 5: mesures de lutte contre l'incendie

<i>Inflammables:</i>	Pas inflammable; émet des émanations toxiques lorsqu'il est chauffé
<i>Moyens d'extinction:</i>	Utiliser la méthode d'extinction la plus appropriée pour le feu environnant (pulvérisation d'eau, mousse résistante à l'alcool, produits chimiques secs ou dioxyde de carbone); ne pas utiliser d'eau sur du métal fondu. Les grands incendies peuvent être inondés d'eau à distance.
<i>Température d'auto-inflammation:</i>	Non disponible
<i>Sensibilité des données d'explosion à Impact mécanique:</i>	Non disponible
<i>Sensibilité des données d'explosion à Décharge statique:</i>	Non disponible
EQUIPEMENTS SPECIAUX:	Voir ci-dessous
<i>Précautions à prendre pour les pompiers:</i>	En cas d'incendie, portez un appareil respiratoire autonome et un équipement de protection complet.

Section 6: mesures de mainlevée accidentelle

<i>Équipement de protection:</i>	See section 8
<i>Procédures d'urgence:</i>	Ce produit est en forme de tige et n'a aucun danger comme expédié.
<i>Procédure de fuite ou de déversement:</i>	S'il est renversé, le produit peut être ramassé et placé en arrière dans le conteneur. Si les métaux deviennent fondu, contiennent du sable et permettent retour retour dans un solide pour recycler comme ferraille.

Section 7: manutention et entreposage

<i>Procédures et équipement de manutention:</i>	Évitez le contact avec les yeux. Évitez de respirer la poussière. Évitez de prolonger ou de répéter contactez avec la peau. Gardez le récipient fermé. Utiliser oeuls avec une ventilation adéquate. Laver soigneusement après manipulation. Éviter contactez de matières renversées et ruissellement avec le sol et les voies navigables de surface.
<i>Exigences de stockage:</i>	Entreposer dans un endroit frais, sec et peu humide. Éloignez-vous de la chaleur et de la flamme nue. Conteneur moulu et équipement de réception.

Section 8: contrôles d'exposition/protection personnelle

Limites d'exposition:

INGRÉDIENTS dangereux	Numéro CAS	OSHA PEL (mg/m ³)	ACGIH TWA (mg/m ³)
Nickel (ni)	7440-02-0	1	1,5
Chrome (CR)	7440-47-3	1	0,5
Cuivre (Cu)	7440-50-8	1	0,2
Pentoxyde de diVanadium (V)	1314-62-1	-	0,05
Manganèse (mn)	7439-95-5	5	0,1
Molybdène (Mo)	7439-98-7	-	3
Silicium (si)	7440-21-3	5	-

Contrôles techniques:

Assurez-vous que la ventilation et la protection respiratoire sont utilisées lors du soudage, brasage ou traitement. La protection respiratoire est recommandée et des informations peuvent être trouvées concernant les normes OSHA (29 CRF 1910,134), ainsi que les normes CSA Z 94.4, ainsi que de nombreux autres Normes.

Équipement de protection individuelle:

Respiratoire: Utiliser un respirateur homologué NIOSH si les limites d'exposition sont dépassées ou lorsque les expositions de poussière sont excessifs. Envisager la possibilité d'exposition à des composants des revêtements ou des matériaux de base sélection de la protection respiratoire appropriée. RePortez-vous aux normes spécifiques de l'OSHA Approprié. La sélection de la protection respiratoire dépend du type de contaminant, de la forme et de la concentration. Sélectionnez et utiliser des respirateurs selon OSHA 1910,134 et une bonne pratique en hygiène industrielle.

Mains: Des gants en tissu ou en cuir sont recommandés.

Yeux: Portez le casque ou le bouclier de visage avec la lentille de filtre du nombre approprié d'ombre. Voir ANSI/ASC Z 49.1 section 4,2. Fournir des écrans protecteurs et des lunettes de protection instantanée, si nécessaire, pour protéger les autres.

Peau: Protection approuvée (ie./ gants de soudeurs, tablier, manches, veste, etc.) devrait être porté pour empêcher des dommages des étincelles et la contamination des vêtements.

Article 9: Physique et propriétés chimiques

<i>État physique:</i>	Solide
<i>Odor et apparence:</i>	Odorless tige métallique
<i>Odor seuil (ppm):</i>	Non disponible
<i>Ph:</i>	Non disponible
<i>Point de fusion:</i>	1600 ° c (2900 ° f)
<i>Point de congélation:</i>	Non disponible
<i>Point d'ébullition:</i>	Non disponible
<i>Flashpoint:</i>	Non disponible
<i>Limite supérieure d'inflammabilité (% en volume):</i>	Non disponible
<i>Limite inférieure d'inflammabilité (% en volume):</i>	Non disponible

Article 10: Stabilité et réactivité

Stabilité chimique:

Stable dans des conditions normales

<i>Possibles réactions dangereuses:</i>	Non disponible
<i>Conditions à éviter:</i>	Eviter tout contact avec des matériaux incompatibles
<i>Matériaux à éviter (incompatibilités):</i>	Acides, bases et agents oxydants
<i>Conditions de réactivité:</i>	Non disponible
<i>Décomposition dangereuse ParProduits:</i>	<p>Les fumées de soudage et les gaz ne peuvent pas être classés simplement. La composition et la quantité des deux dépendent du métal soudé, du procédé, de la procédure et des consommables de soudage utilisés. D'autres conditions qui influent également sur la composition et la quantité des fumées et des gaz auxquels les travailleurs peuvent être exposés comprennent: le revêtement du métal soudé (peinture, peinture, galvanisation), le nombre de soudeurs, le volume de la zone de travail, la qualité et la quantité de ventilation, la position de la tête des soudeurs par rapport au panache de fumée, ainsi que la présence de contaminants dans l'atmosphère (comme les vapeurs d'hydrocarbures chlorés provenant des activités de nettoyage et de dégraissage).</p> <p>Lorsqu'une électrode est consommée, les produits de décomposition des fumées et des gaz générés sont différents en pourcentage et se forment à partir des ingrédients énumérés à la section 3. La décomposition des fumées et des gaz, et non les ingrédients de l'électrode, est importante. La concentration d'une fumée ou d'un composant gazeux donné peut diminuer ou augmenter de plusieurs fois la concentration initiale. En outre, de nouveaux composés non dans les électrodes peuvent se former.</p> <p>Les produits de décomposition de fonctionnement normal comprennent ceux provenant de la volatilisation, de la réaction ou de l'oxydation des matériaux présentés dans section3, plus ceux de l'enduit de métaux communs, etc., comme indiqué ci-dessus.</p> <p>Les composants de fumée attendus raisonnables de ce produit comprennent: les oxydes complexes de fer, de manganèse, de silicium, de chrome, de molybdène, de cuivre, de dioxyde de carbone, de monoxyde de carbone, d'ozone et d'oxydes d'azote. Présent OSHA Exposure limite pour le chrome hexavalent, le nickel et le manganèse peuvent être atteints avant la limite de 5 mg/m3 de fumées de soudage générales est atteinte.</p> <p>Les produits de réaction gazeuse peuvent inclure le monoxyde de carbone et le dioxyde de carbone, l'ozone et les oxydes d'azote peuvent être formés par le rayonnement de l'arc en plus du gaz de protection comme l'argon et l'hélium lorsqu'ils sont utilisés. Déterminer la composition et la quantité des fumées et des gaz auxquels les travailleurs sont exposés en prenant un échantillon d'air à l'intérieur du casque du soudeur s'il est usé ou dans la zone de respiration du travailleur. Améliorer la ventilation si les expositions ne sont pas inférieures aux limites.</p> <p>Voir ANSI/AWS F 1.1, F 1.3 et F 1.5, disponible auprès de l'American Welding Society, 550 N.W. LeJeune Road, Miami, FL 33126. Voir les publications AWS: "Fumées et gaz dans l'environnement de soudage" et "effets du soudage sur la santé"</p>
<i>Polymérisation dangereuse:</i>	Ne se produira pas

Article 11: Informations toxicologiques

<i>Contact cutané:</i>	Les rayons d'arc peuvent brûler la peau; cancer de la peau a été signalé
<i>Absorption cutanée:</i>	Non applicable
<i>Contact visuel:</i>	Les rayons d'arc peuvent blesser les yeux
<i>Inhalation:</i>	L'inhalation est la voie d'exposition la plus probable; se référer à <i>Effets de l'exposition aiguë</i> Et <i>Effets de l'exposition chronique</i> Ci-dessous

<i>Ingestion:</i>	Peu probable en raison de la forme du produit; nocif si avalé
<i>Effets de l'exposition aiguë:</i>	La surexposition ou l'inhalation de grandes quantités de fumées de soudage peut provoquer des symptômes tels que la fièvre des fumées métalliques, des étourdissements, des nausées, la sécheresse et l'irritation de votre nez, la gorge ou les yeux ainsi que les maladies pulmonaires.
<i>Effets de l'exposition chronique:</i>	Surexposition ou inhalation prolongée de grandes quantités de fumées de soudage avec des composés du chrome peut causer le cancer. Autres surexposition ou inhalation prolongée de grandes quantités de fumées de soudage les symptômes peuvent inclure des dommages au système nerveux central, le système respiratoire, la peau et pourrait affecter des organes tels que le pancréas et Foie.
<i>Irritation de produit:</i>	Données non disponibles
<i>Sensibilisation au produit:</i>	Peut provoquer une réaction cutanée allergique
<i>Cancérogénicité:</i>	Nickel aND chrome, et leurs composés, figurent sur la liste des <i>Agence internationale de recherche sur le cancer</i> comme cancérogène
<i>Effets reproductifs:</i>	Données non disponibles
<i>Sensibilisation respiratoire:</i>	Données non disponibles
<i>Données toxicologiques:</i>	Non disponible

Section 12: Informations écologiques

<i>Toxicité aquatique et terrestre:</i>	Données non disponibles
<i>Persistance et bioDégradabilité:</i>	Données non disponibles
<i>Bio Potentiel cumulatif:</i>	Données non disponibles
<i>Mobilité des sols:</i>	Données non disponibles

Article 13: Considérations sur l'élimination

Note: Jetez toujours les déchets conformément aux réglementations locales, provinciales et fédérales.

<i>Manipulation sûre:</i>	Laver avec du savon et de l'eau après avoir manipulé les matières jetées.
<i>Méthodes d'élimination:</i>	Empêcher les déchets de contaminer l'environnement environnant. Jeter tout résidu de produit, conteneur ou doublure jetables de manière acceptable pour l'environnement et en toute conformité avec toute application Règlements. Utiliser les procédures de recyclage si disponible.

Section 14: Information sur les transports

Ce matériel n'est pas considéré comme un bien dangereux par règlement de transport.

Section 15: Information réglementaire

<i>Produits contrôlés canadiens</i>	
<i>Règlements:</i>	Ce produit a été classé selon les critères de danger du CFCP, section 33, et cette FDS contient toutes les informations requises.
<i>U.S. California Proposition 65:</i>	Ce produit contient ou produit un (des) produit (s) chimique (s) connu de l'état de Californie causer le cancer et/ou des malformations congénitales ou d'autres dommages de reproduction.
<i>U.S. Massachusetts – droit de savoir</i>	
<i>Liste:</i>	Chrome, cuivre, manganèse, molybdène, silicium
<i>U.S. Minnesota – substance dangereuse</i>	

<i>Liste:</i>	Chrome, cuivre, manganèse, molybdène, silicium
<i>U.S. New Jersey – droit de savoir</i>	
<i>Liste des substances dangereuses:</i>	Chrome, cuivre, manganèse, molybdène, silicium
<i>U.S. Pennsylvania – droit de savoir</i>	
<i>Liste:</i>	Chrome, cuivre, manganèse, molybdène, silicium

Section 16: autres renseignements

<i>Date de préparation:</i>	13 Juin 2016
<i>Date de la dernière révision:</i>	31 octobre 2018

Ce Format SDS est conforme au SGH. PowerWeld Inc. fournit les informations contenues dans les présentes de bonne foi, mais ne fait aucune déclaration quant à son exhaustivité ou sa précision. Ce document n'est destiné qu'à guider la manipulation appropriée du matériel par une personne dûment formée qui utilise ce produit. L'utilisation du produit et les conditions d'utilisation échappent au contrôle PowerWeld. La garantie des matériaux est limitée aux résultats d'essai du rendement de produit comme détaillé dans les certificats de conformité. L'interprétation des résultats des tests est la responsabilité de l'utilisateur final. Aucune autre garantie, expresse ou tacite, n'est faite.