

## Section 1: identification des produits et des sociétés

<i>Identifiant de produit:</i>	<b>Flux de pâte de brasage argenté à haute température</b>
<i>Utilisation du produit:</i>	Brasage à haute température de tous les alliages ferreux, nickel et non ferreux, à l'exception de l'aluminium et du magnésium.
<i>Code article:</i>	HT12, HT1, HT5
<i>Nom du fournisseur:</i>	PowerWeld Inc.
<i>Adresse du fournisseur:</i>	2501, rue Beech Valparaiso, IN 46383
<i>Adresse Web du fournisseur:</i>	www.powerweldinc.com
<i>Téléphone fournisseur:</i>	219-462-8700 1-800-826-9073
<i>Téléphone d'urgence:</i>	CHEMTREC (24 heures) 1-800-424-9300
<i>Préparé par:</i>	PowerWeld Inc.
<i>Date de préparation:</i>	30 octobre 2018

## Section 2: identification des dangers

<i>Classification:</i>	Toxicité aiguë Lésions oculaires graves/irritation oculaire	Catégorie 4 Catégorie 1
<i>Éléments d'étiquette:</i>	Danger	



### Phrases de danger

- H302 Nocif si avalé.
- H318 Cause des lésions oculaires graves.
- H319 Provoque une irritation oculaire grave.

### Phrases de précaution

- P201 Obtenir des instructions spéciales avant utilisation.
- P202 Ne pas manipuler jusqu'à ce que toutes les précautions de sécurité aient été lues et comprises.
- P264 Laver le visage, les mains et toute peau exposée à fond après manipulation.
- P270 Ne pas manger, boire ou fumer lors de l'utilisation de ce produit.
- P281 Utiliser l'équipement de protection individuelle au besoin.
- P308 + S'ils sont exposés ou concernés:
- P313 Obtenir des conseils médicaux/attention.
- P305 + Si dans les yeux:
- P351 + Rincer prudemment avec de l'eau pendant plusieurs minutes.
- P338 + Enlevez les lentilles de contact, si elles sont présentes et faciles à faire. Continuez de rincer.

- P310 Appelez immédiatement un centre antiPOISON ou un médecin/médecin.
- P301 + En cas d'inGESTION:
- P330 + Rincer la bouche.
- P310 Appelez immédiatement un centre antiPOISON ou un médecin/médecin.
- P405 Magasin verrouillé.
- P501 Eliminer of contenu/contenant à une installation d'élimination des déchets approuvée.

---

### Section 3: Composition Informations sur les ingrédients dangereux

---

INGRÉDIENTS dangereux	Numéro CAS	Approximative CONCENTRATION (%)
Fluoroborate de potassium	14075-53-7	35 – 50
Potassium PENTABORATE	11128-29-3	20 – 35
Eau et agent mouillant	<i>Propriétaire</i>	Ballance
Potassium Bifluorure	7789-29-9	10 – 30
Bore	7440-42-8	< 1
Acide borique	10043-35-3	< 1

---

### Section 4: première-aide Mesures

---

- Inhalation:* Retirer à l'air frais. Si vous ne respirez pas, donnez artificespiration icielle. Si la respiration C'est difficile, donnez de l'oxygène. Demander des soins médicaux si les symptômes persistent ou si Inconscient.
- Ingestion:* Rincer la bouche. N'inDuire le vomissement que si la victime est pleinement consciente. Appeler un médecin ou Centre de contrôle antipoison immédiatement. Ne jamais rien donner par la bouche à un personne inconsciente.
- Contact visuel:* Rincer immédiatement avec beaucoup d'eau propre pendant au moins 15 minutes. Faire sure à rincer sous les paupières. Immédiatement consulte un médecin pour un traitement définitif.
- Contact cutané:* Enlever avec du savon et de l'eau. Continuer à rincer à l'eau pendant plusieurs Minutes. Utilisez la crème de la peau pour contrer la sécheresse résultant. Consulter un médecin si l'irritation persiste ou si une grande surface cutanée est affectée.
- Symptômes:* Peut causer des irritations et des brûlures aux voies respiratoires, les symptômes peuvent inclure la toux, Sore gorge, et labourespiration rouge. Peut causer des brûlures oculaires aND dommages oculaires permanents. Symptômes peut être retardé. Peut causer des lésions cérébrales et rénales. Peut causer des nausées, des vomissements, de l'estomac maux, et la diarrhée. Peut provoquer des taches de dents, des lésions osseuses et fluorose. L'exposition peut aggraver les problèmes respiratoires ou cutanés pré - existants.

*NOTE: dans tous les cas graves, contactez le médecin immédiatement. Les téléphonistes locaux peuvent fournir le numéro du Centre régional de lutte contre le poison.*

---

### Section 5: mesures de lutte contre l'incendie

---

*Inflammables:* Pas

<i>Moyens d'extinction:</i>	Utiliser des mesures d'extinction adaptées aux circonstances locales et à l'environnement environnant.
<i>Température d'auto-inflammation:</i>	Non disponible
<i>Produits de combustion dangereux:</i>	Non disponible
<i>Sensibilité des données d'explosion à Impact mécanique:</i>	Non disponible
<i>Sensibilité des données d'explosion à Décharge statique:</i>	Non disponible
<i>EQUIPEMENTS SPECIAUX:</i>	Voir ci-dessous
<i>Précautions à prendre pour les pompiers:</i>	Comme dans tout incendie, l'usage de l'appareil respiratoire autonome pression - demande, MSHA/NIOSH (approuvé ou équivalent) et équipement de protection complet.

---

## Section 6: mesures de mainlevée accidentelle

---

<i>Protection Équipement:</i>	Voir la section 8.
<i>Procédures d'urgence:</i>	Empêcher d'entrer dans le sol, les fossés, les égouts, les voies navigables et/ou Eaux souterraines.
<i>Procédure de fuite ou de déversement:</i>	Évitez toute fuite ou déversement si vous le souhaitez. Balayer et pelleter dans récipients appropriés pour l'élimination. Diluer et laver restant avec de l'eau et disposer conformément aux réglementations fédérales, étatiques et locales.

---

## Section 7: manutention et entreposage

---

<i>Procédures et équipement de manutention:</i>	Manipuler conformément aux bonnes pratiques d'hygiène et de sécurité industrielles. Évitez tout contact avec la peau, les yeux ou les vêtements. Utiliser la protection personnelle recommandé dans la section 8. Obtenir des instructions spéciales avant utilisation. Ne pas manipuler jusqu'à ce que toutes les précautions de sécurité aient été lues et comprises. Ne pas respirer la poussière/fumée/gaz/brouillard/vapeurs/spray. Utiliser uniquement à l'extérieur ou dans un puits-Ventilé Zone. Observez toutes les garanties étiquetées jusqu'à ce que le récipient soit nettoyé, reconditionnés ou détruits. <u>Plage de température d'activité:</u> 1050-1700 ° f/565-925 ° c <u>Métaux de base recommandés:</u> Tous brazeable métaux ferreux et non ferreux, à l'exception de ceux l'aluminium ou le magnésium en tant que constituant. Également utilisé pour braser des carbures.
<i>Exigences de stockage:</i>	Gardez les conteneurs hermétiquement fermés dans un endroit sec, frais et bien aéré. Magasin verrouillé.
<i>Incompatibilités:</i>	Acides forts, alcalins, potassium élémentaire, agents oxydants concentrés.

---

## Section 8: contrôles d'exposition/protection personnelle

---

### *Limites d'exposition:*

INGRÉDIENTS dangereux	Numéro CAS	ACGIH TLV (mg/m <sup>3</sup> )	OSHA PEL (mg/m <sup>3</sup> )
Fluoroborate de potassium	14075-53-7	TWA: 2.5 (fumée)	TWA: 2.5 (fumée) TWA: 2.5 (poussière) Quitté TWA: 2,5
Potassium PENTABORATE	11128-29-3	STEL: 6 (inhalable) TWA: 2 (inhalable)	-
Potassium Bifluorure	7789-29-9	TWA: 2.5 (fumée)	TWA: 2.5 (fumée)

Acide borique	10043-35-3	STEL: 6 (inhalable) TWA: 2 (inhalable)	-
---------------	------------	-------------------------------------------	---

**Contrôles techniques:**

Utilisez suffisamment de ventilation et d'échappement local sur le site de la flamme pour garder les fumées ci-dessous les limites d'exposition énumérées ci-dessus. Si les limites d'exposition sont dépassées ou l'irritation est expérimentée, NIOSH/MSHA a approuvé la protection respiratoire devrait être porté. Les douches et/ou les stations oculaire sont recommandées.

**Équipement de protection individuelle:**

Yeux – Lunettes chimiques ou bouclier facial complet. Où le contact oculaire pourrait se produire, les lunettes anti-éclaboussures chimiques sont recommandées. Utilisez des protection oculaire lors du brasage.

Peau – Portez des vêtements de protection imperméables, y compris des bottes, des gants en caoutchouc, blouse de laboratoire, tablier ou combinaisons, le cas échéant, pour prévenir le contact cutané.

Protection respiratoire – Utiliser un respirateur de fumée homologué ou de l'air - fourni dans un espace confiné ou lorsque des gaz d'échappement locaux ou des la ventilation ne garde pas une exposition inférieure à la TLV - TWA applicable.

Hygiène générale – Ne pas manger, boire ou fumer lors de l'utilisation de ce produit. Évitez tout contact avec la peau, les yeux et les vêtements. Se laver les mains et le visage avant s'interrompt et immédiatement après avoir manipulé le produit. Évitez de respirer vapeurs, brouillard ou gaz.

**Article 9: Physique et propriétés chimiques**

<i>État physique:</i>	Solide
<i>Odeur et apparence:</i>	Pâte noire inodore
<i>Seuil d'odeur (ppm):</i>	Pas déterminé
<i>Ph:</i>	7,2
<i>Point de fusion:</i>	566 ° c/1100 ° f
<i>Point de congélation:</i>	Non applicable
<i>Point d'ébullition:</i>	Pas déterminé
<i>Flashpoint:</i>	Non applicable
<i>Limite supérieure d'inflammabilité (% en volume):</i>	Non applicable
<i>Limite inférieure d'inflammabilité (% en volume):</i>	Non applicable

**Article 10: Stabilité et réactivité**

<i>Stabilité chimique:</i>	Stable dans des conditions de stockage recommandées.
<i>Possibles réactions dangereuses:</i>	Aucun sous traitement normal.
<i>Conditions à éviter:</i>	L'exposition à l'air peut sécher le flux.
<i>Matériaux à éviter (incompatibilités):</i>	Acides forts, alcalis, potassium élémentaire, agents oxydants concentrés
<i>Conditions de réactivité:</i>	Non applicable
<i>Décomposition dangereuse ParProduits:</i>	Les fumées de soudage et les gaz ne peuvent pas être classés simplement. La composition et la quantité des deux dépendent du métal soudé, du procédé, de la procédure et des consommables de soudage utilisés. D'autres conditions qui influent également sur la composition et la quantité des fumées et des gaz auxquels les travailleurs peuvent être exposés comprennent: le revêtement du métal soudé (peinture, peinture, galvanisation), le nombre de soudeurs, le

volume de la zone de travail, la qualité et la quantité de ventilation, la position de la tête du soudeur par rapport au panache de fumée, ainsi que la présence de contaminants dans l'atmosphère (comme les vapeurs d'hydrocarbures chlorés provenant des activités de nettoyage et de dégraissage). Lorsqu'une électrode est consommée, les produits de décomposition des fumées et des gaz générés sont différents en pourcentage et se forment à partir des ingrédients énumérés à la section 3. La décomposition des fumées et des gaz, et non les ingrédients de l'électrode, est importante. La concentration d'une fumée ou d'un composant gazeux donné peut diminuer ou augmenter de plusieurs fois la concentration initiale. En outre, de nouveaux composés non dans les électrodes peuvent se former. Les produits de décomposition de fonctionnement normal comprennent ceux provenant de la volatilisation, de la réaction ou de l'oxydation des matériaux indiqués à la section 3, plus ceux provenant du revêtement de métaux communs, etc., comme indiqué ci-dessus. Les produits de réaction gazeuse peuvent inclure le monoxyde de carbone et le dioxyde de carbone. L'ozone et les oxydes d'azote peuvent être formés par le rayonnement de l'arc. Déterminer la composition et la quantité des fumées et des gaz auxquels les travailleurs sont exposés en prenant un échantillon d'air à l'intérieur du casque du soudeur s'il est usé ou dans la zone de respiration du travailleur. Améliorer la ventilation si les expositions ne sont pas inférieures aux limites. Voir ANSI/AWS F 1.1, F 1.3 et F 1.5, disponible auprès de l'American Welding Society, 550 N.W. LeJeune Road, Miami, FL 33126.

*Polymérisation dangereuse:*

Non applicable

---

## Article 11: Informations toxicologiques

---

*Peau Contactez*

Eviter tout contact avec la peau.

*Absorption cutanée:*

Voir ci-dessus

*Contact visuel:*

Cause des lésions oculaires graves.

*Inhalation:*

Évitez de respirer les vapeurs ou les brumes.

*Ingestion:*

Nocif si avalé.

*Effets de l'exposition aiguë:*

Aucune information additionnelle disponible.

*Effets de l'exposition chronique:*

Peut causer des irritations et des brûlures aux voies respiratoires, les symptômes peuvent inclure la toux, Sore gorge, et labourespiration rouge. Peut causer des brûlures oculaires aND dommages oculaires permanents. Symptômes peut être retardé. Peut causer des lésions cérébrales et rénales. Peut causer des nausées, des vomissements, de l'estomac maux, et la diarrhée. Peut provoquer des taches de dents, des lésions osseuses et fluorose. L'exposition peut aggraver les problèmes respiratoires ou cutanés pré - existants

*Irritation de produit:*

Voir ci-dessus

*Sensibilisation au produit:*

Voir ci-dessus

*Cancérogénicité:*

Pas classifié comme cancérogène humain.

*Effets reproductifs:*

Non applicable

*Sensibilisation respiratoire:*

Voir ci-dessus

*Données toxicologiques:*

Fluoroborate de potassium

Orale, rat – 5854 mg/kg (DL50)

Bore

Orale, rat – 650 mg/kg (DL50)

Acide borique

Orale, rat – 2660 mg/kg (DL50)  
Dermique, lapin-> 2000 mg/kg (DL50)  
Inhalation, rat – 0,16 mg/L, 4 hr (CL50)

---

## Section 12: Informations écologiques

---

<i>Toxicité aquatique et terrestre:</i>	Un risque environnemental ne peut être exclu en cas de non-professionnalisme handling ou élimination.
<i>Persistance et bioDégradabilité:</i>	Pas déterminé
<i>Bio Potentiel cumulatif:</i>	Pas déterminé
<i>Mobilité des sols:</i>	Pas déterminé

---

## Article 13: Considérations sur l'élimination

---

*Note: Jetez toujours les déchets conformément aux réglementations locales, provinciales et fédérales.*

<i>Manipulation sûre:</i>	See section 7
<i>Méthodes de Disposition:</i>	L'élimination doit être conforme aux normes régionales, nationales et lois et réglementations locales.

---

## Section 14: Information sur les transports

---

Ce produit n'est pas considéré comme un bien dangereux par règlement de transport actuel.

---

## Section 15: Information réglementaire

---

<i>Proposition 65 de la Californie:</i>	Ce produit ne contient aucune proposition 65 produits chimiques.
<i>États-Unis droit de savoir:</i>	<u>Potassium Fluoroborate</u> New Jersey, Pennsylvanie <u>Potassium Bifluorure</u> New Jersey, Pennsylvanie <u>Bore</u> New Jersey

---

## Section 16: autres renseignements

---

<i>Date de préparation:</i>	19 septembre 2016
<i>Date de la dernière révision:</i>	30 octobre 2018

---

*Ce Format SDS est conforme au SGH. PowerWeld Inc. fournit les informations contenues dans les présentes de bonne foi, mais ne fait aucune déclaration quant à son exhaustivité ou sa précision. Ce document n'est destiné qu'à guider la manipulation appropriée du matériel par une personne dûment formée qui utilise ce produit. L'utilisation du produit et les conditions d'utilisation échappent au contrôle PowerWeld. La garantie des matériaux est limitée aux résultats d'essai du rendement de produit comme détaillé dans les certificats de conformité. L'interprétation des résultats des tests est la responsabilité de l'utilisateur final. Aucune autre garantie, expresse ou tacite, n'est faite.*