

Section 1: identification des produits et des sociétés

<i>Identifiant de produit:</i>	Électrodes couvertes d'acier doux PowerWeld
<i>Utilisation du produit:</i>	SMAW/Stick /Arc Soudage
<i>Code article:</i>	E6010, E6011, E6013, E7014, E7018, E7018AC
<i>Nom du fournisseur:</i>	PowerWeld Inc.
<i>Adresse du fournisseur:</i>	2501, rue Beech Valparaiso, IN 46383
<i>Adresse Web du fournisseur:</i>	www.powerweldinc.com
<i>Téléphone fournisseur:</i>	219-462-8700 1-800-826-9073
<i>Téléphone d'urgence:</i>	CHEMTREC (24 heures) 1-800-424-9300
<i>Préparé par:</i>	PowerWeld Inc.
<i>Date de préparation:</i>	26 octobre 2018

Section 2: identification des dangers

<i>Classification:</i>	Non classifié
<i>Éléments d'étiquette:</i>	Non applicable
<i>Autres dangers:</i>	Les éclaboussures et la fonte du métal peuvent causer des brûlures et déclencher des incendies. Les rayons d'arc peuvent blesser les yeux et brûler la peau. Le choc électrique peut tuer. L'arc de soudage et les étincelles peuvent s'enflammer combustibles et matériaux inflammables. La surexposition aux fumées de soudage et aux gaz peut être dangereuse.

Section 3: Composition Informations sur les ingrédients dangereux

INGRÉDIENTS dangereux	Numéro CAS	Approximative CONCENTRATION (%)
Fer (Fe)	7439-89-6	70 – 90
Carbone (C)	7440-44-0	< 0,2
Manganèse (mn)	7439-96-5	1 – 5
Silicium (si)	7440-21-3	< 1
Soufre (S)	7704-34-9	< 0,035
Phosphore (P)	7723-14-0	< 0,035
Chrome (CR)	7740-47-3	< 0,2
Nickel (ni)	7440-02-0	0,01 – 0,05
Molybdène (Mo)	7439-98-7	< 0,3
Vanadium (V)	7740-62-2	< 0,08
Cuivre (Cu)	7440-50-8	< 0,25
Titane OXide (TiO ₂)	13463-67-7	1 – 15
Carbonate de calcium (ECCO ₃)	1317-65-3	< 1 – 10
Fluorure de calcium (CaF ₂)	7789-75-5	0 – 10

Section 4: première-aide Mesures

<i>Inhalation:</i>	L'inhalation peut être la cause la plus fréquente de surexposition due à la fumées de soudage. De grandes quantités de fumées de soudage causeront
--------------------	--

une irritation de la le nez, les yeux et la peau. Déplacez-vous de la zone qui a des émanations à l'air frais. Si respirer est difficile, donner de l'oxygène. Si vous ne respirez pas, donnez la respiration artificielle et le transport vers le centre médical le plus proche pour un traitement supplémentaire.

Ingestion:

Pas une voie d'exposition attendue. Rincer complètement le mois et boire une tasse d'eau si consciente; obtenir une assistance médicale si nécessaire.

Contact visuel:

Si le flash d'arc ou les brûlures se produisent, obtenir une assistance médicale. Grande exposition aux les fumées de soudage peuvent causer une irritation des yeux. Rincer immédiatement la partie supérieure et les paupières inférieures avec beaucoup d'eau. Après le rinçage initial, enlevez lentilles de contact et continuer le rinçage pendant au moins 15 minutes. Les yeux de repos pour 30 minutes. Si la rougeur, la brûlure, la vision floue ou le gonflement persiste, visitez Centre médical le plus proche pour un traitement supplémentaire.

Contact cutané:

Une grande exposition aux vapeurs de soudage peut causer une irritation cutanée. Si les brûlures se produire, rincer à l'eau propre et froide pendant 15 minutes; obtenir une assistance médicale Si nécessaire.

Symptômes:

Traiter symptomatiquement; les symptômes peuvent être retardés. Montrez cette FDS au médecin traitant.

NOTE: dans tous les cas graves, contactez le médecin immédiatement. Les téléphonistes locaux peuvent fournir le numéro du Centre régional de lutte contre le poison.

Section 5: mesures de lutte contre l'incendie

Inflammables:

Pas inflammable; émet toxique fumées lorsqu'elles sont chauffées

Moyens d'extinction:

Non applicable

Température d'auto-inflammation:

Non applicable

Produits de combustion dangereux:

Non applicable

Sensibilité des données d'explosion à

Impact mécanique:

Non applicable

Sensibilité des données d'explosion à

Décharge statique:

Non applicable

EQUIPEMENTS SPECIAUX:

Voir ci-dessous

Précautions à prendre pour les pompiers:

Ce produit, tel qu'expédié, est ininflammable; Cependant, les fines copeaux et la poussière peut augmenter la cote d'explosion sous certaines chaleurs et autres inflammations Risques. L'hydrogène gazeux et les émanations irritantes peuvent se former lorsqu'ils sont impliqués dans un le feu ou si la décomposition est causée par l'eau, l'alcool ou les hydroxydes de sodium. Ne pas utiliser d'eau avec des métaux en fusion et utiliser une sécurité autonome vêtements/équipement en cas d'incendie.

Section 6: mesures de mainlevée accidentelle

Protection Équipement:

See section 8

Procédures d'urgence:

Ce produit est en forme de tige et de fil et n'a aucun danger comme expédié.

Procédure de fuite ou de déversement:

S'il est renversé, le produit peut être ramassé (porter des gants) et placé en arrière dans le conteneur. Si les métaux deviennent fondu, contiennent du sable et permettent retour retour dans un solide pour recycler comme ferraille.

Section 7: manutention et entreposage

Procédures et équipement de manutention: Évitez le contact avec les yeux. Évitez de respirer la poussière. Évitez de prolonger ou de répéter contactez avec la peau. Ne pas obtenir sur la peau ou des vêtements. Gardez le récipient fermé. Utiliser oeuls avec une ventilation adéquate. Laver soigneusement après manipulation. Éviter contactez de matières renversées et ruissellement avec le sol et les voies navigables de surface.

Exigences de stockage:

Entreposer dans un endroit frais, sec et peu humide.

Incompatibilités:

Acides et bases solides.

Section 8: contrôles d'exposition/protection personnelle

Limites d'exposition:

INGRÉDIENTS dangereux	Numéro CAS	CANADA TWA	OSHA PEL (mg/m ³)
Fer (Fe)	7439-89-6	5 mg/m ³	5
Carbone (C)	7440-44-0	3 mg/m ³	3,5
Manganèse (mn)	7439-96-5	0,2 mg/m ³	0,2
Silicium (si)	7440-21-3	10 mg/m ³	10 (poussière), 5 (REEE)
Soufre (S)	7704-34-9		
Phosphore (P)	7723-14-0	0,1 mg/m ³	0,1
Chrome (CR)	7740-47-3	0,5 mg/m ³	0,5
Nickel (ni)	7440-02-0	0,5 mg/m ³	0,5
Molybdène (Mo)	7439-98-7	10 mg/m ³	10 (poussière), 3 (REEE)
Vanadium (V)	7740-62-2		0,05
Cuivre (Cu)	7440-50-8	1 (poussière), 0.2 (fumée)	0,1
Titane OXide (TiO ₂)	13463-67-7	10	
Carbonate de calcium (ECCO ₃)	1317-65-3	10	
Fluorure de calcium (CaF ₂)	7789-75-5	2,5	

Contrôles techniques:

Assurez-vous que la ventilation et la protection respiratoire sont utilisées lors du soudage, brasage ou traitement. La protection respiratoire est recommandée et des informations peuvent être trouvées concernant les normes OSHA (29 CRF 1910,134), ainsi que les normes CSA Z 94.4, ainsi que de nombreux autres Normes.

Équipement de protection individuelle:

Utilisez un casque de soudage ou un bouclier de sécurité adéquat, ainsi que des vêtements et des gants, comme requis pour les tâches de travail. Ne mangez pas ou ne buvez pas en utilisant ces produits et se laver les mains Soigneusement Après utilisation.

Article 9: Physique et propriétés chimiques

État physique:

Solide

Odeur et apparence:

Inodore tige revêtue, couleur brun-rougeâtre ou grisâtre-blanche

Seuil d'odeur (ppm):

Non applicable

Ph:

Non applicable

Point de fusion:

1600 ° c (2912 ° f)

Point de congélation:

Non applicable

Point d'ébullition:

Non disponible

Flashpoint:

Non disponible

Limite supérieure d'inflammabilité (% en volume): Non disponible

Limite inférieure d'inflammabilité (% en volume): Non disponible

Article 10: Stabilité et réactivité

<i>Stabilité chimique:</i>	Stable dans des conditions normales
<i>Possibles réactions dangereuses:</i>	Pendant le soudage, le brasage et le traitement: fumées, décomposition de poussière et de gaz peut former.
<i>Conditions à éviter:</i>	Eviter tout contact avec des matériaux incompatibles.
<i>Matériaux à éviter (incompatibilités):</i>	Agents oxydants forts; sácides de la; sbases de la; Acétylène; Ammoniac; Hperoxyde de ydrogen (H ₂ O ₂); Chlore; Brome; Iode; Téréenthine; Magnésium Métal; Sulfure d'hydrogène; Ammonium Nitrate.
<i>Conditions de réactivité:</i>	Non disponible
<i>Décomposition dangereuse ParProduits:</i>	Les oxydes métalliques toxiques sont émis lorsqu'ils sont chauffés au-dessus du point de fusion. WElding fumées et gaz ne peuvent pas être classés simplement. La composition et quantity des deux dépendent du métal soudé, le procédé, la procédure et les électrodes utilisées. D'autres conditions qui influent également sur la composition et la quantité des fumées et des gaz les ouvriers peuvent être exposés incluent: les revêtements sur le métal étant soudé (comme la peinture, l'électrodéposition, ou la galvanisation), le nombre de soudeurs et le volume de la zone de travail, la qualité et la quantité de ventilation, la position de la tête du soudeur par rapport au panache de fumée, ainsi que la présence de contaminants dans l'atmosphère (comme les vapeurs d'hydrocarbures chlorées cleactivités de Aning et de dégraissage). Les fumées peuvent être raisonnablement prévu d'inclure moxydes de etal.
<i>Polymérisation dangereuse:</i>	Ne se produira pas dans des conditions normales

Article 11: Informations toxicologiques

<i>Peau Contactez</i>	Les rayons d'arc peuvent brûler la peau; cancer de la peau a été signalé.
<i>Absorption cutanée:</i>	Non applicable
<i>Contact visuel:</i>	Les rayons d'arc peuvent blesser les yeux.
<i>Inhalation:</i>	L'inhalation est la voie d'exposition la plus probable; reportez-vous à «effets de Exposition» et «effets de l'exposition chronique» ci-dessous.
<i>Ingestion:</i>	Peu probable en raison de la forme du produit.
<i>Effets de l'exposition aiguë:</i>	La surexposition ou l'inhalation de grandes quantités de fumées de soudage peut causer les symptômes tels que la fièvre des fumées métalliques, vertiges, nausées, sécheresse et irritation de votre nez, de votre gorge ou de vos yeux, ainsi que des maladies pulmonaires.
<i>Effets de l'exposition chronique:</i>	Surexposition ou inhalation prolongée de grandes quantités de fumées de soudage les symptômes peuvent inclure des dommages au système nerveux central, respiratoires système, la peau et pourrait affecter les organes tels que le pancréas et le foie.
<i>Irritation de produit:</i>	Non disponible
<i>Sensibilisation au produit:</i>	On ne s'attend pas à ce que ce produit provoque une sensibilisation cutanée.
<i>Cancérogénicité:</i>	DiOxyde de titane (CAS # 13463-67-7); 2B: peut-être cancérogène pour l'homme
<i>Effets reproductifs:</i>	Non disponible
<i>Sensibilisation respiratoire:</i>	Non disponible
<i>Données toxicologiques:</i>	Non disponible

Section 12: Informations écologiques

Consommables et matériaux de soudage Anc Dégrader et devrait éviter l'exposition à des conditions qui pourraient entraîner une accumulation dans les sols ou les eaux souterraines.

Article 13: Considérations sur l'élimination

Note: Jetez toujours les déchets conformément aux dispositions locales, État et les réglementations fédérales.

Manipulation sûre: Les gants peuvent être portés tout en manipulant les produits jetés ou non désirés.

Méthodes de Disposition: Recycler lorsque cela est possible. Ne pas laisser pénétrer les drains, les égouts ou les cours d'eau. Jeter les produits, résidus, conteneurs ou doublures non désirés dans un contenant d'élimination approprié d'une manière acceptable pour l'environnement, conformément à la législation pertinente.

Section 14: Information sur les transports

Ce matériel n'est pas considéré comme un bien dangereux par règlement de transport.

Section 15: Information réglementaire

Avertissement! Ce produit contient une (des) substance (s) chimique (s) connue (s) de l'état de Californie pour causer le cancer.

Canada SIMDUT: Classe D; Division 2, subdivision A

Produits contrôlés par le Canada

Règlements:

Ce produit a été classé selon les critères de risque de le règlement sur les produits contrôlés (CPR) et la SDD contiennent tous les renseignements exigés par le CPR.

Règlement OSHA:

Ce produit est une «substance chimique dangereuse» telle que définie par le *OSHA Hazard communication standard, 29 CFR 1910,1200*

Proposition 65 de la Californie:

Ce produit contient une (des) substance (s) chimique (s) connue (s) de l'état de Californie pour causer le cancer.

Substances dangereuses en Californie:

Fer, manganèse

Le droit du Massachusetts de savoir:

Carbonate de calcium, manganèse, oxyde de titane

New Jersey droit de savoir:

Carbonate de calcium, manganèse, oxyde de titane, Nickel, fluorures

New York droit de savoir:

Nickel

Pennsylvanie droit de savoir:

Carbonate de calcium, manganèse, oxyde de titaneNickel

Section 16: autres renseignements

Date de préparation: 5 avril 2016

Date de la dernière révision: 26 octobre 2018

Ce Format SDS est conforme au SGH. PowerWeld Inc. fournit les informations contenues dans les présentes de bonne foi, mais ne fait aucune déclaration quant à son exhaustivité ou sa précision. Ce document n'est destiné qu'à guider la manipulation appropriée du matériel par une personne dûment formée qui utilise ce produit. L'utilisation du produit et les conditions d'utilisation échappent au contrôle PowerWeld. La garantie des matériaux est limitée aux résultats d'essai du rendement de produit comme détaillé dans les certificats de conformité. L'interprétation des résultats des tests est la responsabilité de l'utilisateur final. Aucune autre garantie, expresse ou tacite, n'est faite.